



Un boîtier de filtres à air multi-étages et convertible qui garantit que tout l'air circulant dans le système sera traité par les filtres.

Le GlidePack MultiTrack 25 de Camfil Farr est un boîtier de filtre à air multi-étages muni de glissières qui s'adaptent à une variété d'applications en préfiltration, en filtration secondaire (pouvant inclure des absorbants) et en filtration finale. Il procure aux espaces intérieurs une qualité de l'air supérieure pour pratiquement tous les types d'utilisation. Le boîtier peut aussi être reconfiguré sur place pour effectuer des mises à jour et s'adapter aux dernières technologies en matière de filtration.

La glissière de montage en aluminium est pourvue de surfaces cannelées qui facilitent l'insertion des filtres le long des glissières dans le cas d'une configuration de boîtier d'une largeur de quatre à six filtres. Les glissières possèdent des pièces coulissantes amovibles permettant de modifier la configuration pour accueillir : un préfiltre d'une profondeur de 2 ou 4 po; un filtre à charbon ou un filtre à particules intermédiaire d'une profondeur de 2 ou 4 po; un filtre finisseur à poches ou de type rigide doté d'une profondeur de 6 ou 12 po. Chaque GlidePack MultiTrack de Camfil Farr comprend:

- Des joints remplaçables en polypropylène destinés au filtre finisseur. Ceux-ci garantissent un joint d'étanchéité filtre-glissière global de moins de 1 % pour les filtres jusqu'à 3 po C.E.
- Un assemblage en acier galvanisé de calibre 16 avec des brides extérieures perpendiculaires pratiques et compatibles avec l'équipement CVCA existant. Les brides possèdent des zones d'évacuation de l'humidité et rendent le boîtier résistant aux intempéries sans qu'il ait à être modifié pour les utilisations extérieures ou sur un toit. Elles sont compatibles avec les autres boîtiers de Camfil Farr à cet effet.
- Des portes à accès double en acier galvanisé de calibre 16 pour l'entretien des filtres depuis chaque côté de l'unité. Les portes sont battantes et conçues pour être à angle droit avec la bride de sorte que l'étanchéité porte/boîtier soit maintenue de façon continue. Des poignées de type étoile résistantes aux UV garantissent un joint étanche chaque fois que les portes d'accès sont ouvertes et fermées. Le sceau est refait à chaque changement de filtre à air pour assurer une intégrité sans fuites pour toute la durée d'utilisation du boîtier.
- Des joints d'étanchéité de porte en mousse de néoprène viscoélastique qui empêchent l'entrée ou la sortie de contaminants. L'étanchéité du boîtier permet un taux de fuite boîtier/air ambiant de moins de 1 %.
- Des joints de porte en mousse poly pour empêcher la dérivation d'air entre les portes du boîtier et les filtres, de sorte que tout l'air soit traité par les filtres installés.
- Trois raccords pneumatiques intégraux sont fournis pour l'installation facultative d'un manomètre Magnehelic ou de connexions à un système informatique d'entretien de prévention installé pour faciliter l'évaluation de chaque étage ou de tous les étages de filtres installés.

Options supplémentaires: construction en acier inoxydable, construction en aluminium, construction haute pression (jusqu'à 8,0 po C.E.), à parois doubles avec isolation et avec raccords de transition vers les équipements CVCA standards.

DONNÉES RELATIVES À LA PERFORMANCE

Dimensions du boîtier et capacités de débit d'air

Numéros de filtres – hauteur	Hauteur (pouces)	Numéros de filtres – largeur (basé sur un filtre nominal de 24 po x 24 po)											
		1/2	1	1-1/2	2	2-1/2	3	3-1/2	4	4-1/2	5	5-1/2	6
1/2	15-¼	—	1000	—	2000	—	3000	—	4000	—	5000	—	6000
1	27-¼	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000
1-1/2	39-½	—	3000	—	6000	—	9000	—	12000	—	15000	—	18000
2	51-½	2000	4000	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	22000	24000
2-1/2	63-¾	—	5000	—	10000	—	15000	—	20000	—	25000	—	30000
3	75-¾	—	6000	9000	12000	15000	18000	21000	24000	27000	30000	33000	36000
3-1/2	88	—	7000	—	14000	—	21000	—	28000	—	35000	—	42000
4	100	—	8000	12000	16000	20000	24000	28000	32000	36000	40000	44000	48000
Largeur (pouces)		11-¾	23-¾	34-¾	46-¾	51-½	70-½	81-½	93-½	104-¾	116-¾	128-¼	140-¼

NOTES AU SUJET DES DONNÉES:

Débit d'air à 500 fpm, peut être opéré à 625 fpm. Une vitesse réduite peut permettre d'économiser de l'énergie. Camfil Farr recommande de 350 à 400 fpm. Boîtier standard opérationnel à ± 6 po C.E.

OPTIONS DISPONIBLES :

Construction en acier inoxydable
Construction en aluminium
Construction haute pression (jusqu'à 8 po C.E.)
Paroi double avec isolation
Transitions vers l'équipement CVCA standard
Communiquez avec l'usine pour plus d'information.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

1.0 Général

1.1 – Le boîtier à filtre est un système multi-étages qui comprend armature d'acier galvanisé de calibre 16, une glissière de montage multifiltres adaptable en aluminium extrudé, des portes à accès double, trois prises de pression statique, des joints et des dispositifs d'étanchéité pour filtres et portes. La profondeur alignée maximale est de 25 po.

1.2 – Les dimensions sont indiquées sur les schémas inclus ou les autres documents d'accompagnement.

2.0 Construction

2.1 – Le boîtier est construit en acier galvanisé (acier inoxydable ou aluminium*) de calibre 16 avec brides perpendiculaires pour faciliter la fixation d'autres composants du système CVCA. Les montants d'angle profilés en Z assurent la stabilité et la rigidité. Le boîtier est résistant aux intempéries et convient à l'installation extérieure ou en toiture sans devoir être modifié.

2.2 – Le boîtier a une capacité de filtration multi-étages sans devoir être modifié. Une glissière de filtre en aluminium extrudé est intégrée à la structure du boîtier. La glissière est compatible avec un préfiltre d'une profondeur de 2 ou 4 po, avec un filtre à charbon ou un filtre à particules intermédiaire d'une profondeur de 2 ou 4 po ainsi qu'avec un filtre finisseur à poches ou de type rigide d'une profondeur de 6 ou 12 po.

2.3 – Les portes battantes à accès double incluent des joints en mousse de néoprène viscoélastique pour assurer l'étanchéité porte/filtre de chaque étage de filtration. Chaque porte est munie de poignées en étoile à guidage forcé, ajustables, remplaçables et résistantes aux UV, ainsi que de charnières remplaçables.

2.4 – Le boîtier est muni de trois raccords pneumatiques pour l'installation facultative d'un ou de plusieurs manomètres de pression statique permettant d'évaluer les baisses de pression dans le préfiltre, le filtre secondaire, le filtre finisseur ou selon toute autre combinaison de filtres installés.

3.0 Performance

3.1 – Le taux de fuite maximal à débit d'air nominal – en aval ou en amont du filtre et du mécanisme de glissière – est de 1 % à 3 po C.E. Le taux de fuite vers ou depuis le boîtier est inférieur à 1 % à 3 po C.E.

3.2 – L'exactitude des raccords de pression pneumatique, lorsqu'utilisés pour évaluer un ou plusieurs étages de filtres, est de ± 3 % à 0,6 po C.E.

3.3 – Les données de performance répertoriées concernant l'intégrité du boîtier sont fournies sur demande par le fabricant.

3.3 – Le fabricant fournira les preuves de certification ISO 9001:2008 de l'établissement.

Les boîtiers seront des GlidePack® MultiTrack 13 de Camfil Farr ou l'équivalent approuvé.

* Les items entre parenthèses peuvent nécessiter une sélection.